

Parametrierungs-Einstellungen für

Weiton-3D Model LCD und Weiton-3D Model LCD FAST

HINWEIS ZU DEN BEIDEN VARIANTEN: Grundsätzlich kann das graue Model LCD FAST mit den gleichen Einstellungen wie das reguläre beige Model LCD gedruckt werden.

Da das LCD Fast etwas reaktiver als das reguläre Weiton-3D Model LCD ist, kann das LCD Fast auf Wunsch etwas schneller bzw. auch auf schwächeren LCD Druckern gedruckt werden.

Soweit bereits vorhanden, haben wir Ihnen die für das LCD FAST optimierten Werte in Klammern hinter die regulären Werte geschrieben.

Drucker: **Anycubic® Photon S**

Material: Weiton®-3D Model LCD [Model LCD Fast]

Bemerkung: Werte gelten für Photon, Typ „S“! Fertige Konfigurationsdateien für Chitubox können über den Link unten heruntergeladen werden. Optimale Werte können je nach Drucker durchaus leicht variieren. Alter LEDs, Sauberkeit der Wanne und Display, etc. können die Härtezeit leicht erhöhen.

50 µm

Layer:	0,05 mm	
Exposure Time:	10 s	[8 s]
Bottom Layer Count:	6	[6]
Bottom Exposure Time:	50 s	[50 s]

Chitubox-Preset Model LCD:

http://download.weithas.de/AnyCubic_Photon-s_Weiton-3D_Model-LCD_profile.cfg

Drucker: **Anycubic® Photon Mono X / Mono SE (Beta-Einstellungen)**

Material: Weiton®-3D Model-LCD

Bemerkung: Einstellungen sind Beta-Werte, ohne Gewähr!

50 µm

Layer:	0,05 mm	
Exposure Time:	3.5 s	
Bottom Layer Count:	6	
Bottom Exposure Time:	80 s	

Drucker: **Wanhao® Duplicator 7**

Material: Weiton-3D Model-LCD

Bemerkung: keine

	50 µm	100 µm
Layer:	0,05 mm	0,1 mm
Exposure Time:	13 s	14 s
Bottom Layer Count:	2	2
Bottom Exposure Time:	140 s	180 s

Drucker: **Phrozen® Shuffle / Phrozen XL**

Material: Weiton-3D Model-LCD [Model LCD Fast]

Bemerkung: Bei den Werten handelt es sich noch um Beta-Werte.

	50 µm		100 µm
Layer:	0,05 mm		0,1 mm
Exposure Time:	12 s	[8 s]	16 s
Bottom Layer Count:	5	[6]	5
Bottom Exposure Time:	110 s	[50 s]	110 s

Drucker: **Phrozen® Sonic Mini 4k / [Sonic XL] (Monochrome LCD)**

Material: Weiton®-3D Model-LCD [Model LCD Fast]

Bemerkung: Werte des Sonic Mini 4k können weitestgehend auch auf den Phrozen Sonic XL übertragen werden. Optimale Werte können je nach Drucker durchaus leicht variieren. Alter LEDs, Sauberkeit der Wanne und Display, etc. können die Härtezeit leicht erhöhen.

	50 µm	
Layer Height:	0,05 mm	
Bottom Layer Count:	4	[4]
Exposure Time:	4.5 s	[2.2 s]
Bottom Exposure Time:	50 s	[30 s]
Light-off Delay:	9 s	[9 s]

Drucker: **Phrozen® Sonic Mini 8k**

Material: Weiton®-3D Model-LCD

Bemerkung: Keine

50 µm

Layer Height: 0,05 mm

Bottom Layer Count: 5

Exposure Time: 3.0 s

Bottom Exposure Time: 45 s

Light-off Delay: 0 s

Transition Layer Count: 10

Drucker: **Prusa® SL1**

Material: Weiton-3D Model-LCD

Bemerkung: Keine

35 µm

50 µm

100 µm

Layer: 0,035 mm 0,05 mm 0,1 mm

Exposure Time: 12s 13s 14s

Bottom Layer Count: 10 10 10

Bottom Exposure Time: 100s 100s 120s

Johannes | Weithas
dental-kunststoffe • zähne

Johannes Weithas GmbH & Co. KG
Gartenstraße 6
24321 Lütjenburg

Telefon: +49 (43 81) 43 39
Telefax: +49 (43 81) 43 69

E-Mail: info@weithas.de
Internet: www.weithas.de

Alle mit ® gekennzeichneten Wörter sind eingetragene Markenzeichen der jeweiligen Hersteller