
Arfona[®] Denture Try-in CE

Verarbeitungsanleitung

Filament \varnothing 1,75 mm



Johannes | **Weithas**
dental-kunststoffe • zähne

Material

Das Arfona Denture Try-in Filament ist ein biokompatibles High-Tech Polymer für Fused-Deposition-Modeling / Fused Filament Fabrication (FDM/FFF) 3D Druckverfahren.

Indikation

Filament für die digitale Herstellung von Try-in Prothesen im FDM/FFF 3D-Druckverfahren. Das Arfona Denture Try-in Filament ist als CE Klasse 1 Medizinprodukt zertifiziert.

Verarbeitung

Um optimale Ergebnisse zu erreichen, orientieren Sie sich an den unten aufgeführten Druckparametern und legen Sie das Filament in einen Filament-Trockner oder Trockenofen während bzw. außerhalb der Verwendung.

Druckparameter:

Drucktemperatur:	235 °C
Beheiztes Druckbett:	Aus bzw. 50-70°C
Filament Durchmesser:	1,75 mm
Düsen-Durchmesser:	0,4 mm (ggf. 0,25)
Druck Geschwindigkeit:	40 mm/s
Retraction:	3 mm
Kühl-Ventilator:	100 %
Extrusion-Multiplikator:	100 %
Layer-Höhe:	0,1 mm
Support Verwendung:	Ja
Infill (Ausfüllung):	100%

- Überprüfen Sie, ob Ihr FDM Drucker die oben angegebenen Druckparameter erfüllt. Ein beheiztes Druckbett ist wünschenswert, aber nicht zwingend, wenn die Adhäsion an das Druckbett anderweitig sichergestellt wird.
- Setzen Sie das Filament gemäß Drucker-Herstellerangaben in Ihren Drucker ein. Beachten Sie dabei, dass das Filament nicht geknickt wird, da dieses zu einem Verstopfen des Druckkopfes führen kann.
- Nehmen Sie die gerätespezifischen Materialeinstellungen vor
- Führen Sie den Druckvorgang aus.
- Die Bearbeitung und Politur kann mit konventionellen Methoden der Kunststoffprothetik vorgenommen werden

Verarbeitungshinweise

- Verwenden Sie das Arfona Filament nur für den vorgesehenen Anwendungsbereich.

- Halten Sie die Räumlichkeiten gut belüftet.
- Während Ausarbeitung und Politur, verwenden Sie übliche Schutzausrüstung wie Mundschutz und Schutzbrille.
- Verwenden Sie das Produkt nicht gemischt mit anderen Produkten für die gleiche Anwendung.
- Das Produkt ist nur für den professionellen Einsatz geeignet.

Lieferform

Ø 1,75 mm Filament Spule, weiß-opak

Lagerung

Das Filament stets in der unversehrten Originalverpackung lagern.

Zu vermeiden sind:

- Erschütterung oder Schläge
- Lagerung über 25°C lagern
- Direktes Sonnenlicht
- Feuchtigkeit

Hersteller:

Arfona LLC
437 Mother Gaston Blvd., 2nd Floor
Brooklyn, NY 11212
Tel- +1 (718) 290-9300
www.arfona.com

Sicherheitshinweise

- Sollte der Patient Anzeichen von Hypersensitivität zeigen, stellen Sie die Verwendung des Materials umgehend ein und konsultieren einen Arzt
- Sollte der Zahntechniker Anzeichen von Hypersensitivität zeigen, stellen Sie die Verwendung des Materials umgehend ein und konsultieren einen Arzt.

Hersteller Hinweis

Die Beratung über die Anwendung der von uns gelieferten Produkte, ob mündlich, schriftlich oder durch Demonstration, erfolgt nach bestem Wissen und ist als unverbindlicher Hinweis zu betrachten. Sie entbindet den Benutzer nicht von der Pflicht, die Produkte persönlich auf Qualität, Eignung und Verwendbarkeit zu prüfen. Der Einsatz und die Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrolle und liegen somit in der Verantwortung des Verwenders. Unsere Haftung beschränkt sich nur auf die Qualität des verarbeiteten Materials.

Kontakt

Für die Beantwortung von Fragen stehen wir Ihnen jederzeit gern zur Verfügung.

Johannes I Weithas
dental-kunststoffe • zähne

Johannes Weithas GmbH & Co. KG
Gartenstraße 6
24321 Lütjenburg

Telefon: +49 (43 81) 43 39
Telefax: +49 (43 81) 43 69

E-Mail: info@weithas.de
Internet: www.weithas.de